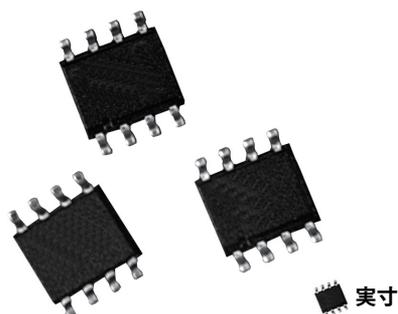


ORN (分圧器)

Vishay Thin Film

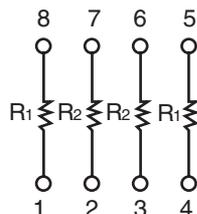


モールド型 50 mm ピッチ デュアルインライン抵抗器ネットワーク



Vishay Thin FilmのORNシリーズ分圧器は、ほとんどの用途に最適な、最良の相対精度、小型化、および優れた安定性を提供します。セレクションガイドに示される幅広い分圧比の範囲に対応し、即納可能です。標準の分圧比で提供される厳密な相対許容差は、使用期間全体にわたって優れた性能を発揮します。

回路図



特長

- 鉛 (Pb) フリー品の提供可
- 高さ最大0.068" (1.73 mm)
- 内部ハンダレスのモールドケース構造 標準 (JEDEC MS-012 標準)
- 薄膜 Microbe 受動素子
- 低温度係数 (± 25 ppm/ $^{\circ}$ C)

RoHS*
COMPLIANT

基本性能

	絶対	トラッキング
抵抗温度係数	25	5
	絶対	分圧比
許容差	0.1	0.05

標準抵抗値 (R_1/R_2)

分圧比	R_1	R_2
100:1	100K	1K
50:1	50K	1K
25:1	25K	1K
20:1	20K	1K
10:1	10K	1K
5:1	10K	2K
2:1	10K	5K

標準電氣的仕様

試験	仕様	条件
材質	ニクロム	
抵抗温度係数:	トラッキング	± 5 ppm/ $^{\circ}$ C
	絶対	± 25 ppm/ $^{\circ}$ C
許容差:	相対	± 0.05 %
	絶対	± 0.1 %
定格電力:	抵抗器	100 mW
	パッケージ	400 mW
安定性:	ΔR 絶対	500 ppm
	ΔR 比	150 ppm
電圧係数	< 0.1 ppm/V	
耐電圧	最大	
動作温度範囲	- 55 $^{\circ}$ C ~ + 125 $^{\circ}$ C	
保存温度範囲	- 55 $^{\circ}$ C ~ + 150 $^{\circ}$ C	
ノイズ	< - 30 dB	
熱起電力	0.08 μ V/ $^{\circ}$ C	
貯蔵寿命:		+ 25 $^{\circ}$ C、1 年間
	相対	20 ppm

注：窒化タンタルフィルムは特注ですので、工場にご相談ください。

* 鉛使用端子品は、RoHS 準拠ではありません。

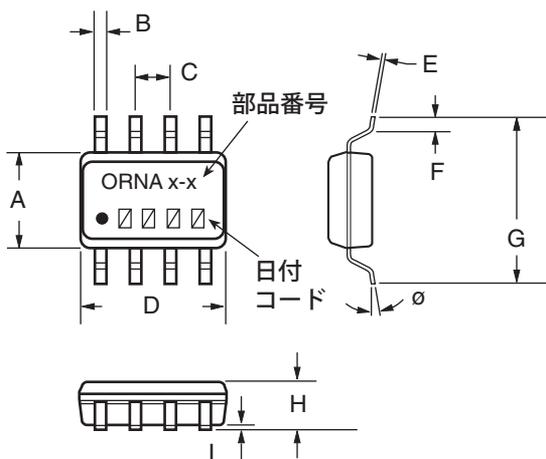


ORN (分圧器)

モールド型 50 mm ピッチ デュアルインライン抵抗器 Vishay Thin Film

表面実装
ネットワーキング

寸法および捺印 (インチおよびミリメートル単位)



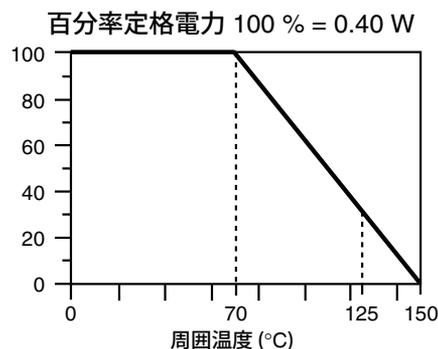
	インチ	mm
A	0.157	3.99
B	0.0165 ± 0.005	0.4 ± 0.06
C	0.050	1.27
D	0.195 (最大)	4.93
E	0.008 ± 0.001	0.20 ± 0.03
F	0.028 ± 0.001	0.71 ± 0.02
G	0.239 ± 0.005	6.07 ± 0.13
H	0.068 (最大)	1.73
I	0.008 ± 0.002	0.22 ± 0.06
Ø	2° ~ 6°	

注

1. リードは真位置の 0.005" (0.13 mm) 以内
2. リード間の段差は ±0.004" (±0.50 mm)
3. マーキング - VISHAY 記号、注文情報からの部品番号

機械的仕様	
抵抗素子	ニクロム
本体	モールドエポキシ
パッケージ形式	JEDEC MS-012
端子	銅合金
はんだ付け性	による
マーキング耐溶剤性	MIL-PRF-83401 準拠耐溶剤性試験
鉛 (Pb) フリー 材料	Sn
鉛 (Pb) フリー 仕上げ方法	めっき

軽減曲線



グローバル部品番号

新グローバル部品番号: ORNA5-1UF (部品形式)

O	R	.	A	5	-	1	U	F			
O	R	.	T	A	1	0	0	-	1	U	F

グローバルモデル (4 または 5 桁)	抵抗値 (3, 4, または 5 桁)	パッケージ
ORNA (スズ鉛)	2-1 5-1 10-1 20-1 25-1 50-1 100-1	テープ & リール T0 = 100 Min 100 Mult T1 = 1000 Min 1000 Mult T3 = 300 Min 300 Mult T5 = 500 Min 500 Mult TF = フルリール 2500 TS = 100 Min 1 Mult UF = チューブ

過去の部品番号の例: ORNA2-1 (今後も使用可能)

ORNA2-1	2:1	10K	5K	2
部品番号	分圧器ネットワーク	R ₁ 値	R ₂ 値	分圧比 R ₁ /R ₂